

# STANDARD TEHNIC DE INTREPRINDERE

## LACAT TIP I.R.E. si CHEIE

### 1.GENERALITATI

1.1. Prezenta norma tehnica se refera la produsul : Lacat tip I.R.E. si Cheie lacat tip I.R.E.

1.2. Produsul este destinat inchiderii din exterior a usilor, portiilor, tablourilor electrice, posturi transformator, intrerupatoarelor de mare tensiune si capacelor camine, canale, impotriva patruderii persoanelor straine, actelor de vandalizm si furt.

### 2.CONDITII TEHNICE SI DE EXECUTIE

2.1. Produsul este compus din:

- ✓ Butuc
- ✓ Potcoava
- ✓ Surub
- ✓ Cheie.

2.1. Forma si dimensiuni:

**Butucul** se confectioneaza din otel rotund, otel hexagon si otel dreptunghiular conform dimensiunilor din anexa 1.

**Potcoava** se confectioneaza din otel rotund.

**Surubul** se confectioneaza din alama AM 38.

**Cheia** se confectioneaza din otel rotund.

Pentru o siguranta mai buna contra deschiderii, butucul se poate confectiona cu o lungimea mai mare, de la 50 mm la 52 mm.

2.2. Materiale: OLC 45 sau OL 37; alama;

N O T A: alegerea materialelor si raspunderea pt alegerea lor, cad in sarcina producatorului sau se negociaza cu beneficiarul.

2.3. Executie si aspect: Executia va fi ingrijita, fara bavuri, fara muchii ascutite, fara deformari.

Se protejeaza anticoroziv, prin zincare albastra de minim 10 microni.

### COSMA PROD

Str. Brazilor, nr. 25, Sibiu, 550144

Mobil: +40 744 313 374 | +40 744 557 037

Tel/fax: +40 269 240158

cosmaprod.ro | [office@cosmaprod.ro](mailto:office@cosmaprod.ro)

2.4. Cheile sunt de mai multe tipuri de profile: patrat mare, patrat mic, tringhi, hexagon, romb, Dimensiunile cheii sunt fi de fi 6.

2.5. Avantajul acestui tip de cheie este: cu o singura cheie se poate deschide toate lacatele cu acelasi profil de cheie.

2.6. Cu acceptul beneficiarului se executa o cheie la 10 lacate.

Sau se executa dupa comanda beneficiarului.

2.8 Lacatele functioneaza normal la temperaturi intre – 32 C si + 50 C la o umiditate normala.

### **3.VERIFICAREA CALITATII**

3.1. Verificarea de executie si a aspectului exterior se face vizual si prin palpare.

3.2. Verificarea dimensiunilor se face cu ajutorul instrumentelor de masura si control.

3.3. Verificarea functionalitatii se face la ansamblarea fiecarui produs in parte.

### **4. REGULI PT VERIFICAREA CALITATII**

4.1 Se va face bucata cu bucata de catre organul de control tehnic al societatii.

4.2 Incercarile de receptie se excuta de noi in prezenta beneficiarului sau in absenta lui, nu scuteste producatorul de responsabilitati in privinta calitatii produselor livrate.

4.3 Receptia calitativa a produselor se va executa conform normativelor in vigoare.

4.4 Receptia va consta din: verificare dimensiunilor,verificarea executiei si aspectului, verificarea functionalitatii.

4.5 Termen de garentie al lacatului este 18 luni.

4.6 Cicluri de functionare, inchidere si deschidere intre 10 000 - 12 000.

### **5. CONDITII DE LIVRARE**

5.1. **Livrarea** se va face conform intelegerii cu beneficiarul.

5.2. **Ambalarea** se face in set de cate 10 buc, legate intre ele.

5.3. Produsul nu se marcheaza

#### **COSMA PROD**

Str. Brazilor, nr. 25, Sibiu, 550144

Mobil: +40 744 313 374 | +40 744 557 037

Tel/fax: +40 269 240158

cosmaprod.ro | [office@cosmaprod.ro](mailto:office@cosmaprod.ro)

5.4. Transportul se face cu mijloace normale de transport

5.5. Depozitarea se face in incaperi uscate, ferite de umezeala si actiunea agentiilor oxidanti.

5.6. Fiecare lot de produs sau lot de livrare va fi insotit de certificatul de conformitate eliberat de producator.

Data intrarii invigoare:

10.01.2018

Elaborat de SC COSMA PROD SRL.

Manager

Cosma Ioan

Menționăm că pentru orice alte detalii suplimentare rămânem în continuare la dispoziția Dvs. și în acest sens vă rugăm să nu ezitați a ne contacta.

**COSMA PROD**

Str. Brazilor, nr. 25, Sibiu, 550144

Mobil: +40 744 313 374 | +40 744 557 037

Tel/fax: +40 269 240158

cosmaprod.ro | [office@cosmaprod.ro](mailto:office@cosmaprod.ro)